

Informácia o výsledkoch oprávnených meraní údajov o dodržaní emisných limitov

Vypracoval: Ing. Zuzana Auxtová, odbor bezpečnosti a životného prostredia
Podbrezová, február 2022

Informovanie verejnosti o výsledkoch diskontinuálnych meraní emisií v Železiarňach Podbrezová a.s.

Názov zdroja	VAR PCZ	Kategória		Časť zdroja	Tepelný príkon (MW)		Zneč. látka	Emisný limit		Výsledky oprávneného merania			Interval	Termín ďalšieho merania
		číslo	názov					Hm.tok g/h	Konc. mg/m ³	Ev. číslo správy / dátum merania	Hm.tok (max.) g/h	Konc. (max.) mg/m ³		
Oceliareň	002 0017	2.3.1	Výroba ocele, napríklad konvertory, Siemens-Martinské pece, dvojnistejové tandemové pece, elektrické pece, März-Böhlerove pece, s projektovanou výrobnou kapacitou > 2,5 t/h	EAF pec, LF pec	-		TZL	-	15	02/224/2020 / 12.05.2020	-	1,3	3	12.05.2023
							NO _x	-	400	02/224/2020 / 12.05.2020	-	102	3	12.05.2023
							CO	-	1 000	02/224/2020 / 12.05.2020	-	83	3	12.05.2023
							Hg (2.sk.1.pods.)	-	0,05	02/309/2021 / 04.05.2021	-	0,001	6	04.05.2027
							PCDD + PCDF	-	0,10 ngl-TEQ.m ⁻³	02/309/2021 / 04.05.2021	-	0,09 ng l-TEQ.m ⁻³	3	04.05.2024
				sklad prísad			TZL	-	20	02/364/2018 / 24.08.2018	-	< 0,5	6	24.08.2024
Valcovňa rúr	002 0011	2.5.1	Hutnícka druhovýroba a spracovanie kovov, napríklad valcovne, lisovne, kováčovne, drôtovne, kaliace pece a iné prevádzky tepelného spracovania: a) valcovne s projektovanou výrobou surovej ocele > 20 t/h	karuselová pec	37,150	62,910	TZL	-	20	techn. výpočet / 29.09.2016	-	7,07	-	-
				narážacia pec na ohrev kontizliatkov	2,400		NO _x	-	400		-	155,45	-	-
							CO	-	800		-	52,11	-	-
							TZL	-	20	techn. výpočet / 29.09.2016	-	7,07	-	-
				NO _x	-		400	-	137,78		-	-		
				CO	-		800	-	55,64		-	-		
				kroková pec na ohrev a predohrev trňových tyčí	6,680		TZL	-	20	techn. výpočet / 29.09.2016	-	7,07	-	-
							NO _x	-	400		-	155,45	-	-
							CO	-	800		-	52,11	-	-
				pec na stabilizáciu teploty trňových tyčí	2,280		TZL	-	20	techn. výpočet / 29.09.2016	-	7,07	-	-
							NO _x	-	400		-	137,78	-	-
							CO	-	800		-	55,64	-	-
				kroková pec na ohrev lúp pred redukčnou	14,400		TZL	-	20	techn. výpočet / 29.09.2016	-	7,07	-	-
							NO _x	-	400		-	155,45	-	-
							CO	-	800		-	52,11	-	-
				odvalcovačka lúp	-		TZL	< 200	150	02/627/2020 / 15.12.2020	31	3	6	2026
							≥ 200	20	-		-	-	-	
							Co, Ni (2.sk.2.pods.)	2,5	0,5	02/627/2020 / 15.12.2020	0,02	0,001	6	2026
				deliaca píla 1	-		Cr, Mn, Cu (2.sk.3.pods.)	5	1	02/627/2020 / 15.12.2020	0,2	0,02	6	2026
							TZL	< 200	150	02/486/2021 / 19.10.2021	< 0,9	< 0,5	6	2027
úpravárenská linka 1	-	≥ 200	20	-	-	-	-	-						
		TZL	< 200	150	02/486/2021 / 19.10.2021	43	24	6	2027					
úpravárenská linka 2	-	≥ 200	20	-		-	-	-	-					
		TZL	< 200	150	02/364/2018 / 23.08.2018	3	3	6	2024					
úpravárenská linka 3	-	≥ 200	20	-		-	-	-	-					
		TZL	< 200	150	02/096/2021 / 17.03.2021	14	4,2	6	2027					
≥ 200	20	-	-	-		-	-							

Informovanie verejnosti o výsledkoch diskontinuálnych meraní emisií v Železiarňach Podbrezová a.s.

Názov zdroja	VAR PCZ	Kategória		Časť zdroja	Tepelný príkon (MW)	Zneč. látka	Emisný limit		Výsledky oprávneného merania			Interval	Termín ďalšieho merania
		číslo	názov				Hm.tok g/h	Konc. mg/m ³	Ev. číslo správy / dátum merania	Hm.tok (max.) g/h	Konc. (max.) mg/m ³		
Ťaháreň rúr - moriace linky 1, 2	002 7001	2.9.1	Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania Povrchové úpravy: b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 30 m ³	moriaca linka 1 (vstup)	-	HCl (3.sk.3.pods.)	200	30	02/487/2021 / 19.10.2021	3,2	0,5	6	2027
				moriaca linka 1 (výstup)		HCl (3.sk.3.pods.)	200	30	02/487/2021 / 19.10.2021	5,5	0,8	6	2027
				moriaca linka 2 (vstup)		HCl (3.sk.3.pods.)	200	30	02/487/2021 / 19.10.2021	2,6	0,4	6	2027
				moriaca linka 2 (výstup)		HCl (3.sk.3.pods.)	200	30	02/487/2021 / 19.10.2021	12,5	1,8	6	2027
Ťaháreň rúr - moriaca linka 3	002 7006	2.9.1	Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania Povrchové úpravy: b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 30 m ³	moriaca linka 3 (vstup)	-	HCl (3.sk.3.pods.)	200	30	02/487/2021 / 18.10.2021	14	1,3	6	2027
				moriaca linka 3 (výstup)		HCl (3.sk.3.pods.)	200	30	02/487/2021 / 18.10.2021	6,5	0,8	6	2027
Ťaháreň rúr - fosfatizačná linka 1	002 7008	2.9.1	Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania Povrchové úpravy: b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 30 m ³	fosfatizačná linka 1	-	SO ₂	2 000	350	02/377/2019 / 06.08.2019	< 34	< 5	6	2025
						NO _x	2 000	350	02/377/2019 / 06.08.2019	60	9	6	2025
Ťaháreň rúr - fosfatizačná linka 2	002 7005	2.9.1	Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania Povrchové úpravy: b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 30 m ³	fosfatizačná linka 2	-	SO ₂	2 000	350	02/487/2021 / 19.10.2021	< 52	< 5	6	2027
						NO _x	2 000	350	02/487/2021 / 19.10.2021	< 65	< 4	6	2027

Informovanie verejnosti o výsledkoch diskontinuálnych meraní emisií v Železiarňach Podbrezová a.s.

Názov zdroja	VAR PCZ	Kategória		Časť zdroja	Tepelný príkon (MW)		Zneč. látka	Emisný limit		Výsledky oprávneného merania			Interval	Termín ďalšieho merania
		číslo	názov					Hm.tok g/h	Konc. mg/m ³	Ev. číslo správy / dátum merania	Hm.tok (max.) g/h	Konc. (max.) mg/m ³		
Chrómovňa	002 7004	2.9.2	Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania Povrchové úpravy: a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov $\geq 1 \text{ m}^3$	chrómovacia linka	-		TZL	< 200	150	02/488/2021 / 18.10.2021	6,8	0,9	6	2027
								≥ 200	20					
							Cr ⁶⁺ (5.sk.1.pods.)	0,15	0,05	02/488/2021 / 20.10.2021	< 0,05	< 0,006	6	2027
Galvanické pozinkovanie HPL rúr	002 7072	2.9.2	Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania Povrchové úpravy: a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov $\geq 1 \text{ m}^3$	galvanická kontinuálna linka	-		Zn (2.sk.3.pods.)	5	1	02/591/2016 / 01.12.2016	<0,1	<0,02	6	2022
							HCl (3.sk.3.pods.)	200	30	02/451/2016 / 06.10.2016	15	3	6	2022
Ťaháreň rúr - regenerácia HCl	002 7007	2.99.2	Ostatné priem. výroby a spracovania kovov, ak: a) súčasťou technológie je spaľovanie paliva s menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3 \text{ MW}$	regeneračná pec	2,870	2,870	NO _x	2 000	350	02/487/2021 / 18.10.2021	171	102	6	2027
							HCl (3.sk.3.pods.)	200	30	02/487/2021 / 18.10.2021	29,8	17,8	6	2027
				pneumatická doprava oxidov železa	-	-	TZL	< 200	150	02/487/2021 / 18.10.2021	13	5	6	2027
				≥ 200	20									

Informovanie verejnosti o výsledkoch diskontinuálnych meraní emisií v Železiarňach Podbrezová a.s.

Názov zdroja	VAR PCZ	Kategória		Časť zdroja	Tepelný príkon (MW)		Zneč. látka	Emisný limit	Výsledky oprávneného merania		Interval	Termín ďalšieho merania
		číslo	názov					Koncentrácia mg/m ³	Ev. číslo správy / dátum merania	Koncentrácia (max.) mg/m ³		
Ťaháreň rúr - výroba 2	002 0012	2.5.2	Hutnícka druhovýroba a spracovanie kovov, napríklad valcovne, lisovne, kováčovne, drôtovné, kaliace pece a iné prevádzky tepelného spracovania: a) valcovne s projektovanou výrobou surovej ocele > 0 t/h	žihacia pec 1	1,830	11,600	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-
							NO _x	400		137,78	-	-
							CO	800		55,64	-	-
				žihacia pec 2	1,830	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-	
						NO _x	400		137,78	-	-	
						CO	800		55,64	-	-	
				žihacia pec 3	1,830	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-	
						NO _x	400		137,78	-	-	
						CO	800		55,64	-	-	
				žihacia pec 4	2,020	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-	
						NO _x	400		137,78	-	-	
						CO	800		55,64	-	-	
				žihacia pec 5	1,830	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-	
						NO _x	400		137,78	-	-	
						CO	800		55,64	-	-	
				štrbinová pec AVS 100	1,020	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-	
						NO _x	400		137,78	-	-	
						CO	800		55,64	-	-	
				štrbinová pec 101	0,620	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-	
						NO _x	400		137,78	-	-	
						CO	800		55,64	-	-	
				štrbinová pec 102	0,620	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-	
						NO _x	400		137,78	-	-	
						CO	800		55,64	-	-	
Ťaháreň rúr - výroba 1 + oblukáreň	002 0013	2.5.2	Hutnícka druhovýroba a spracovanie kovov, napríklad valcovne, lisovne, kováčovne, drôtovné, kaliace pece a iné prevádzky tepelného spracovania: a) valcovne s projektovanou výrobou surovej ocele > 0 t/h	žihacia pec 6	1,56	5,420	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-
							NO _x	400		137,78	-	-
							CO	800		55,64	-	-
				žihacia pec 7	1,560	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-	
						NO _x	400		137,78	-	-	
						CO	800		55,64	-	-	
				štrbinová pec	0,930	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,07	-	-	
						NO _x	400		137,78	-	-	
						CO	800		55,64	-	-	
				pec oblukárne	1,370	TZL	20	techn. výpočet / 29.09.2016	7,41	-	-	
						NO _x	400		139,25	-	-	
						CO	800		72,38	-	-	

Informovanie verejnosti o výsledkoch diskontinuálnych meraní emisií v Železiarňach Podbrezová a.s.

Názov zdroja	VAR PCZ	Kategória		Časť zdroja	Tepelný príkon (MW)		Zneč. látka	Emisný limit	Výsledky oprávneného merania		Interval	Termín ďalšieho merania	
		číslo	názov					Koncentrácia mg/m ³	Ev. číslo správy / dátum merania	Koncentrácia mg/m ³			
Kogeneračná jednotka	002 1060	1.1.2	Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3$ MW	turboset a spalínový kotol	17,200	17,200	NO _x	350	11/117-1/2019 / 13.11.2019	38,2 (max.r.)	79,2 (min.r.)	3	2022
							CO	100	11/117-1/2019 / 13.11.2019	15,7 (max.r.)	6,6 (min.r.)	3	2022
Tepláreň nový závod	002 0015	1.1.2	Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3$ MW	kotol K1 (palivo zemný plyn)	7,840	30,933	NO _x	200	11/123-2/2016 / 22.12.2016	134 (max.r.)	126 (min.r.)	6	2022
				kotol K6 (palivo zemný plyn)	12,483		CO	100	11/123-2/2016 / 22.12.2016	21,6 (max.r.)	35,9 (min.r.)	6	2022
							NO _x	150	11/029-1/2021 / 12.10.2021	64 (max.r.)	66 (min.r.)	3	2024 prech.us.
				kotol K7 (palivo zemný plyn)	10,610		CO	50	11/029-1/2021 / 12.10.2021	1,8 (max.r.)	1,5 (min.r.)	3	2024 prech.us.
							NO _x	100	-	-	-	-	-
				CO	50		-	-	-	-	-	-	2022
				NO _x	200		-	-	-	-	-	-	2022
CO	110	-	-	-	-	-	-	2022					
Kotolňa starý závod	002 7052	1.1.2	Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3$ MW	kotol K1	0,478	0,956	NO _x	200	11/029-2/2021 / 12.10.2021	49,6 (max.r.)	52 (min.r.)	6	2027
				kotol K2	0,478		CO	100	11/029-2/2021 / 12.10.2021	1,7 (max.r.)	1,5 (min.r.)	6	2027
							NO _x	200	11/029-2/2021 / 12.10.2021	51 (max.r.)	50 (min.r.)	6	2027
				CO	100		11/029-2/2021 / 12.10.2021	3,5 (max.r.)	5,3 (min.r.)	6	2027		
SSOŠH	002 1114	1.1.2	Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3$ MW	kotol K1	0,300	0,900	NO _x	120	11/039/2019 / 21.03.2019	23 (max.r.)	26 (min.r.)	6	2025
				kotol K2	0,300		CO	50	11/039/2019 / 21.03.2019	37,2 (max.r.)	< 5 (min.r.)	6	2025
							NO _x	120	11/039/2019 / 21.03.2019	26 (max.r.)	30 (min.r.)	6	2025
				kotol K3	0,300		CO	50	11/039/2019 / 21.03.2019	45,9 (max.r.)	< 5 (min.r.)	6	2025
							NO _x	120	11/039/2019 / 21.03.2019	28 (max.r.)	20 (min.r.)	6	2025
				CO	50		11/039/2019 / 21.03.2019	46 (max.r.)	< 5 (min.r.)	6	2025		